



## **COMPTE RENDU REUNION COMITE DIRECTEUR du 14/09/2018**

**18h00 – Salle Simone de Beauvoir – Place du Foirail – 48000 MENDE**

**Présents** : Igor AMANS, Sylvain BRUNEL, Jean-Paul CHEDANNE, Liliane DOMERGUE, Robert GELY, Rafael GONZALEZ, Jean-Pierre NEPHTALI, Michel VALETTE.

**Excusés** : Daniel GONZALEZ, Jean-Claude PIROG, Laurent POUGET.

**Absents** : Joël CATHALAN, Marc MARECHAL, Benoit VALARIER

**Assistent à la réunion** : Thibaut FRAY (Agent développement Sportif) ; Magali SACAZE (Secrétaire Administrative/Animatrice CRIB)

\*\*\*\*\*

Le Président Robert GELY ouvre la séance à 18h00.

\*\*\*\*\*

### ❖ **APPROBATION DU COMPTE-RENDU DU COMITE DIRECTEUR DU 31/05/2018**

Aucune remarque n'a été formulée. Le compte-rendu du précédent Comité Directeur est adopté à l'unanimité.

### ❖ **ACTUALITES**

- 11/06/2018 Journée « Sport Santé » avec la Mission Locale et Mutualité Française
- 15/06/2018 Stand « Gestes qui sauvent » lors de la fête des commerçants
- 21/06/2018 Réunion DDCSPP – part complémentaire CNDS
- 22/06/2018 Formation le « Compte Asso » auprès des PAVA
- 05/07/2018 Réunion pour la plaquette de formation
- 29/08/2018 Congrès CNOSF (réunion des présidents fédérations/CROS/CDOS/CTOS)
- 04/09/2018 Réunion TCFIA
- 04/09/2018 Réunion Challenge « inter-entreprises »
- 07/09/2018 Rendez-vous avec le Crédit Agricole pour Challenge « inter-entreprises »

### ❖ **POINT SUR LES DEMANDES DE SUBVENTION CNDS/FDVA**

CNDS : 14 700 euros + ESQ : 12 000 euros.

Demande FDVA pour un montant de 11 000 euros. Enveloppe départementale de 138 000 euros pour les associations culturelles et sportives.

### ❖ **NOUVELLE GOUVERNANCE DU SPORT (CONGRES CNOSF DU 29/08)**

L'année 2018 a été une année noire pour le financement. D'une part, la baisse de 30 % du CNDS et le plafonnement de la taxe Buffet. Etude du Centre de Droit et Economie du Sport. Le sport pèse en France 11,69 milliards d'euros hors bénévolat. Bénévolat sportif comprend 3,2 millions de personnes, soit 274 000 ETP.

Au 31/12/2018, suppression du CNDS qui sera remplacé par une agence nationale du sport.

- Différents courriers de protestation des fédérations/CROS/CDOS/CTOS
- Echanges de courriers entre le CNOSF et le Ministère des sports
- 29/08, il a été acté de faire une pétition du mouvement sportif afin de montrer la force de celui-ci au gouvernement. Une rencontre a eu lieu entre le président du CNOSF et le premier ministre.
- Changement de ministre des sports, Roxana Maracineanu
  - Annonce de suppression de 1600 postes de CTS, annonce démentie par la ministre mais une future privatisation de ces emplois arrive à grand pas.
- Lancement du #LeSportCompte visant à sensibiliser le grand public et de promouvoir l'importance du sport dans la vie quotidienne des Français.

#### ❖ **POSITIONNEMENT DES ELUS DU CD DANS LES COMMISSIONS**

Afin d'optimiser l'ensemble des actions entreprises, il me semble indispensable que chaque membre élu du CDOS se positionne au sein des différentes commissions, pas seulement sur le papier mais dans l'action. Je rappelle que chaque membre a été élu, non pas pour représenter son association, mais pour servir l'ensemble des acteurs du mouvement sportif départemental.

Les Emplois Sportifs Qualifiés sont pour cette année gérés par le CROS Occitanie. Le CROS mettrait en place un groupement d'employeurs comprenant au total 15 ESQ (1 poste par CDOS + 1 poste par ancien CROS). Une aide de 12 000 € est attribuée par le CNDS pour chaque ESQ.

#### ❖ **CREATION DU PREMIER CHALLENGE « INTER-ENTREPRISES »**

Dans le cadre du mois « Sentez-vous sport » lancé par le CNOSEF, le CDOS propose pour la première fois un challenge « inter-entreprises », le jeudi 27 septembre, à partir de 17 h 30 au complexe Jean-Jacques Delmas de Mende. Au programme, 4 activités (Tennis de Table, Tir à l'arc, Green Volley, Run & Tir) seront au rendez-vous, toutes encadrées par des clubs ou des comités départementaux. Un apéritif dinatoire sera offert par le CDOS et le Crédit Agricole. Les équipes seront composées de 4 participants. Une participation financière à hauteur de 10 euros par participant leur est demandée, soit 40 euros par équipe. Le CDOS a été officiellement labélisé par le CNOSEF « Sentez-vous sport » le 13 septembre.

Le CDOS a fait faire des Tee-shirts et des gobelets réutilisables estampillés avec le logo du CDOS à l'occasion de ce challenge. Le Crédit Agricole Languedoc et Allianz sont partenaires.

#### ❖ **ACADEMIE DU SPORT LOZERIEEN**

Changement de nom de la commission « Club Sport Lozère » qui devient l'« Académie du sport lozérien ». Selon Michel Valette, le nom permet d'intégrer tous les acteurs du monde sportif : sportifs, dirigeants, équipes et événements. Demande de déposer le nom « Académie du sport lozérien » à l'INPI (Institut National de la Propriété Industrielle).

#### ❖ **CDESI ET GTMC (RDV CONSEIL DEPARTEMENTAL)**

Robert GELY souhaite prendre rendez-vous avec le conseil départemental avant Noël, pour échanger sur la CDESI, la gestion du sport en général et la Maison des sports.

#### ❖ **PLAQUETTE « FORMATION DES BENEVOLES »**

Création et impression de 850 plaquettes, distribuées à la sous-préfecture de Florac et les différentes PAVA/MSAP de Lozère.

#### ❖ **TOUR DES COMMISSIONS**

##### ➤ **APPN, TERRITOIRE, DEVELOPPEMENT**

01/06/2018	Parlement de la Montagne – Saint Gaudens
04/06/2018	Comité de Massif – Saint Brisson Morvan
19/06/2018	GAL Gévaudan – Montrodat
25/06/2018	Comité Régional du Tourisme – Mende
27/06/2018	SPORTS MAC – Saint Chély d'Apcher
06/07/2018	Comité de Massif – Vulcania
12/07/2018	Comité Régional du Tourisme – Montpellier
13/07/2018	GAL Gévaudan – Saint Chély d'Apcher
23/07/2018	SPORTS MAC – Saint Chély d'Apcher
10/09/2018	Comité de Massif, commission Sport Tourisme – Clermont-Ferrand
13/09/2018	Rencontre CROS/SPORTS MAC – Albi
16/09/2018	Tour Cycliste Féminin International de l'Ardèche – Mont Lozère

##### ➤ **SANTE – BIEN-ETRE**

Participation du CDOS aux journées « Sport-Santé » de la Mission Locale, avec la Mutualité Française. Le 11 Juin dernier a eu lieu la première journée au centre de Montrodat. Le CDOS a participé au début de la journée, avec un atelier « Préparer un petit-déjeuner équilibré avant une activité physique et sportive » animé par une nutritionniste Armelle GALLAND.

A l'occasion de la fête des commerçants le 15 juin, le CDOS a proposé un stand sur les gestes de premiers secours. De nombreux enfants se sont initiés à ces gestes qui peuvent sauver des vies. Des diplômes symboliques leur ont été remis.

##### ➤ **COMMUNICATION**

Après la mise en place des nouveaux supports de communication (lettre d'informations, site internet, et réseaux sociaux), les statistiques prouvent que le CDOS intéresse.

- Sur la page Facebook du CDOS Lozère au 3 septembre.

- Au 30 mai, le nombre d'abonnés à la page était de « 222 ».
- Au 3 septembre, nous avons largement atteint nos objectifs. Le nombre d'abonnés à la page est de « 531 ».
- Sur la création du profil Facebook, plus de 1200 personnes reçoivent ainsi nos informations.
- Sur la lettre d'informations, 800 newsletters sont envoyées par mois pour un taux d'ouverture moyen de 40 %, sans compter les réouvertures.

❖ **RETOUR SUR LE FORUM DES ASSOCIATIONS DU 1<sup>ER</sup> SEPTEMBRE**

Peu de personnes sont passés par le stand du CDOS. Cependant, Magali et Thibaut ont trouvé utile de passer stand par stand pour présenter les actions du CDOS.

❖ **ETAT DE LA MAISON DEPARTEMENTALE DES SPORTS**

Fuite au niveau du toit (Bureau EPGV) + fuite au niveau des fenêtres du bureau CDOS.

❖ **QUESTIONS DIVERSES**

Mardi 18 septembre : réunion des présidents des CDOS OCCITANIE à Carcassonne, avec Thibaut FRAY en tant que référent territorial.

Nous demandons aux comités départementaux utilisateurs de la salle de réunion de rendre les lieux dans l'état où ils les ont trouvés c'est-à-dire de ne pas laisser de vaisselles sales dans l'évier et de nettoyer les tables de la salle et de descendre leur poubelle.

Nous demandons également d'éviter d'encombrer l'entrée avec leur colis.

**L'ordre du jour étant épuisé, le Président R. GELY lève la séance à 20h30.**

**Thibaut FRAY**

Secrétaire de Séance



**Robert GELY**

Président du CDOS

